51 Int · Cl · 62日本分類 H 01 m 15 / 06 57 B 0 H 01 m 21 / 00

⑩日本国特許庁

①特許出願公告

許 特

昭49—8583

₩公告 昭和 49 年(1974) 2 月 27日

発明の数 1

(全3頁)

1

54水銀電池

20特 昭45-81480

②2出 昭45 (1970) 9月17日

72)発 明 者 高橋樟彦

> 東京都品川区南品川3の4の10 東芝レイ・オ・バック株式会社内

同 成石惟之

同所

願 人 東芝レイ・オ・バック株式会社 勿出 東京都品川区南品川3の4の10

### 図面の簡単な説明

第1図は本発明水銀電池の一実施例における縦 断面図、第2図は同電池と従来の電池の放電曲線 15 の比抵抗と加熱温度曲線より250~400℃に 図である。第3図は電解二酸化マンガンの加熱温 度と比抵抗の関係曲線であり、第4図は電解二酸 化マンガンの加熱温度と平衡電位曲線である。

#### 発明の詳細な説明

滅極剤、亜鉛陰極からなる一次電池において、 250℃~400℃に加熱処理した二酸化マンガン を添加した陽極減極剤を備えることを特徴とする 水銀電池に関するもので、その目的とするところ は電池の低負荷放電における陽極合剤から折出す 25 る金属水銀による内部短絡が起因する放電持続時 間のバラツキを防止すると共に内部抵抗値の増大 ならびに開路電圧の上昇をおさえるにある。

水酸化カリウム水溶液を電解液とし、酸化第二 水銀を陽極減極剤とし、亜鉛を陰極とする水銀電 30 等の値となる。 池では、放電にともなつて陽極減極剤の酸化第二 水銀が次のように反応し金属水銀を折出する。

 $HgO + H_2O + 2e \rightleftharpoons Hg + 20H$ 

この金属水銀は微小な粒状であるが、放電にと 粒になり隔膜および電解液保持材と金属容器との 間隙を通過して陰極部に達し内部短絡の状態を形 2

成することがあつた。この状態に置かれると電池 は外部の負荷抵抗を通る回路に関係なく内部回路 によつて陽陰極の電気化学的性能を消耗される。

このような状態は主として抵負荷放電で陽極酸 5 化第二水銀量の約50%~60%が反応した時に 起生しやすく、したがつて従来の酸化第二水銀の みを陽極減極剤とした電池は、理論持続時間の約 2/3のところで大きなバラツキを惹起せしめた。 本発明は酸化第二水銀陽極減極剤中に250℃ 10 ~400℃に加熱処理した二酸化マンガンを添加 することにより上記従来の欠点を除去し電池性能 を向上しようとするものである。

すなわち、電解二酸化マンガンのような含水二 酸化マンガンを第3図に示す電解二酸化マンガン 加熱処理することによつて結合水が脱離されると 共に電池減極剤として重要な導電率が良好な状態 になる。これを酸化第二水銀陽極減極剤中に重量 として5~20%を添加すること加熱処理した二 本発明はアルカリ性電解液、酸化第二水銀陽極 20 酸化マンガンにより放電にともなつて折出した金 属水銀の凝集が妨げられ内部短絡が防止された、 これによつて水銀電池の放電持続時間のバラツキ が内部短絡の防止効果によつてほとんど除去され た。

> なお加熱処理をしない二酸化マンガンを酸化第 二水銀減極剤中に添加した水銀電池は公知の如く 開路電圧が1.40 V~1.50 V出るのに対し、加 熱処理した二酸化マンガン使用の水銀電池は普通 の水銀電池の公称電圧の1.30 V~1.35 Vと同

このように酸化第二水銀減極剤中に5~20% の加熱処理なしの二酸化マンガンを添加すること により、電池の初期使用電圧が高くなることは用 途によつては避けなければならない。また、放電 もなう陰極の膨張等の圧力により凝集し、大きな 35 時の作動電圧も放電初期に二酸化マンガンの影響 が現われ大きな落下となり水銀電池の特徴である 平坦な作動電圧を得ることができない。

また図面第2図は前記本発明品(A)と従来品(B)の 20℃500Ω連続放電結果を示したものである。 本発明品は前表および第2図によつて明らかな

ように電池特性および電圧安定性がきわめてよい。 なお第1図は本発明水銀電池の一実施例で図に おいて1は外装缶、2は陽極缶、3は加熱処理し た二酸化マンガンを添加した酸化第二水銀陽極減 極剤、4は隔離膜、5はアルカリ電解液を含浸せ る電解液保持材、6は亜鉛陰極、7は陰極封口蓋、

4

以上のように本発明は性能のすぐれた水銀電池 を提供する工業的価値の大なるものである。

# 57特許請求の範囲

1 アルカリ性電解液、酸化第二水銀陽極減極剤、 極剤を用いた従来品(B)をJIS名称H―O形に試 15 亜鉛陰極からなる水銀電池において、250℃~ 400℃に加熱処理し結合水を脱離せしめた二酸 化マンガンを添加した陽極減極剤を備えることを 特徴とする水銀電池。

本発明は二酸化マンガンを第4図に示す電解二 酸化マンガンの加熱温度と平衡電位曲線より250 ℃~400℃に加熱処理することにより約150 mVの電位低下することを利用し、加熱処理した 二酸化マンガンを添加した酸化第二水銀減極合剤 5 を用いることにより水銀電池の開路電圧を1.35 V~1.37 Vとし、放電時の作動電圧も酸化水銀 のみを減極剤とした水銀電池と変らぬ平坦であつ た。また250℃以下の加熱では水銀電池の電圧 としては高過ぎ400℃以上の加熱では電気抵抗108は封口パツキングである。 が大きくなり不適当であつた。

次に加熱処理した二酸化マンガンを添加した酸 化第二水銀減極剤を用いた本発明品(A)と加熱処理 した二酸化マンガンを添加しない酸化第二水銀減 作し、その放電効率を比較すると下表のようであ つた。

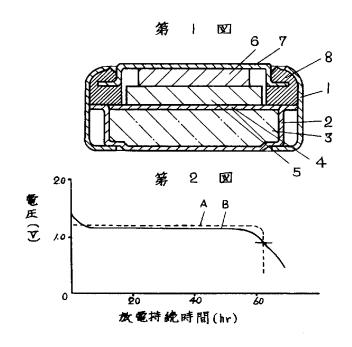
なお放電条件は20℃10KΩ連続放電で試料 数は各10個である。また放電効率は次式によつ た。

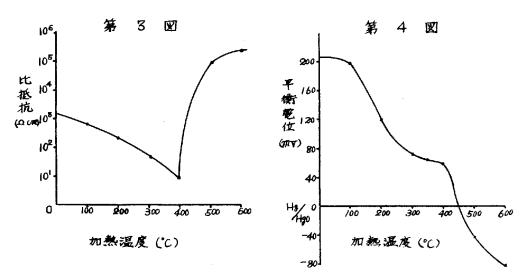
放電効率(%)=放電持続時間理論持続時間  $\times$  1 0 0

放電効率	本発明品(A)	従来品(B)
50%~70%	0個	5 個
7 1 % - 9 0 %	3個	3 個
90%以上	7個	2 個

25

20





**DERWENT-ACC-NO:** 1974-22180V

**DERWENT-WEEK:** 197412

COPYRIGHT 2008 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE: Mercury battery electrode mix

comprising mercuric oxide and

dried manganese dioxide

PATENT-ASSIGNEE: TOSHIBA RAY O VAC CO[RAYN]

#### PATENT-FAMILY:

PUB-NO PUB-DATE LANGUAGE

JP 74008583 B February 27, 1974 JA

## APPLICATION-DATA:

PUB-NO APPL-		APPL-NO	APPL-DATE
	DESCRIPTOR		
JP	N/A	1970JP-	September
74008583B		081480	17, 1970

ABSTRACTED-PUB-NO: JP 74008583 B

#### **BASIC-ABSTRACT:**

The mercury battery comprises alkaline electrolyte, a positive electrode mix (I) and a negative electrode of zinc. (I) comprising HgO and MnO2, the MnO2 having been previously heat-treated at 250-400 degrees C. to remove bonding water.

TITLE-TERMS: MERCURY BATTERY ELECTRODE MIX

COMPRISE MERCURIC OXIDE DRY

MANGANESE

**DERWENT-CLASS:** L03 X16

CPI-CODES: L03-E01B;